

**ООО «Производственное объединение «ТехПромСистемы»**

02081, Украина, г. Киев, ул. Здолбуновская, 7-д, т/ф. (044) 5749510, 5749650
р/с 26007011229762 в ПАТ «Укросцбанк» г. Киев, МФО 300023, код ЗКПО 39123048
www.tpspo.com.ua, E-mail: info@tpspo.com.ua

ООО ПО «ТехПромСистемы» выполняет проекты «под ключ», от разработки проектной документации перегрузочно-фасовочных комплексов сухих и жидких минеральных удобрений с последующим изготовлением оборудования, проведением монтажных работ, автоматизацией и пуско-наладочными работами.

Предлагаем примерный перечень оборудования, характеристики и план расположения одного из различных вариантов расположения оборудования.

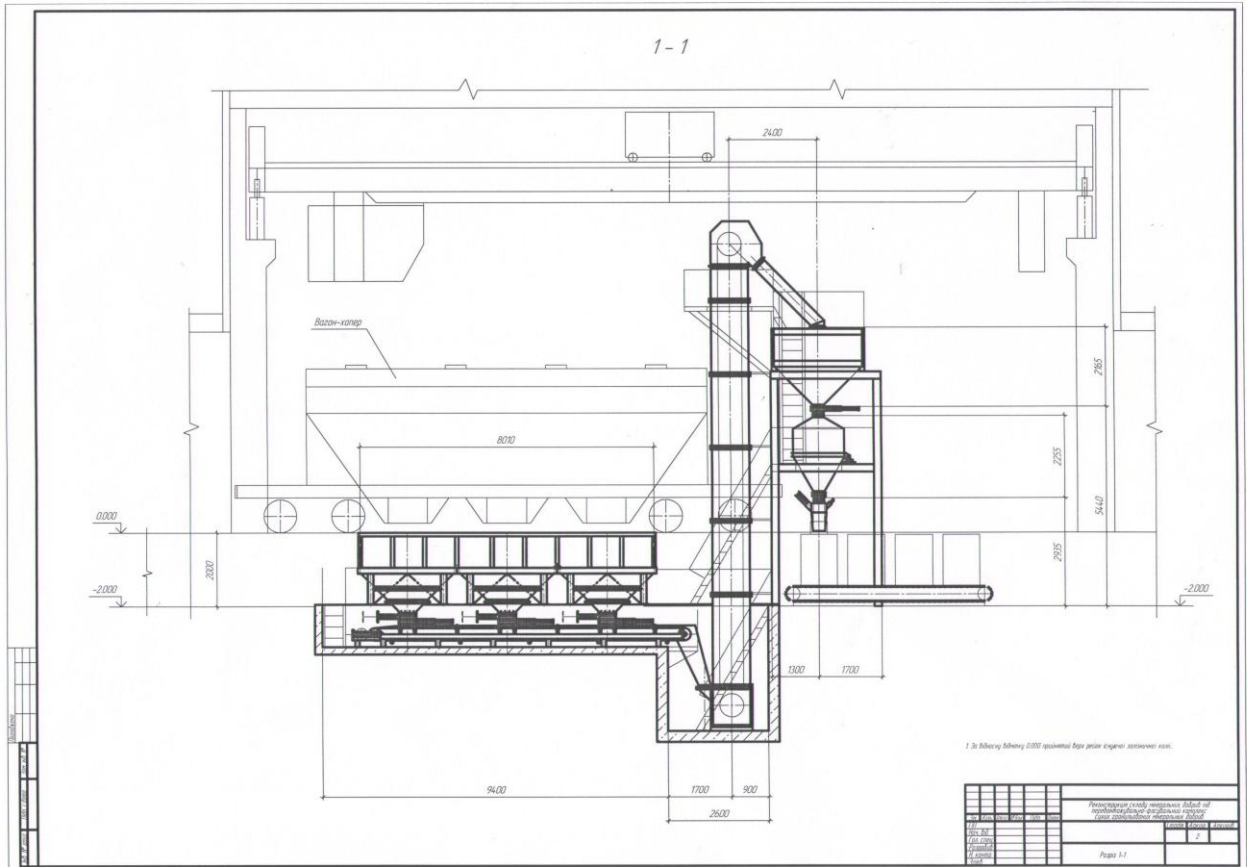
Организация перегрузочно-фасовочного комплекса стандартным комплексом (прямок – фасовка)

Комплект оборудования включает:

№ п/п	Наименование оборудования	Краткие характеристики	Кол-во	Примечание
1	Бункер приёмный	18 м куб	3 шт.	Изготавливается по месту
2	Задвижка шиберная технологическая	350x350	3 шт.	
3	Задвижка пневматическая управляемая		3 шт.	
4	Конвейер ленточный горизонтальный	P-100 т/ч, В-650 мм, L-9000 мм	1 шт.	
5	Конвейер ленточный наклонный	P-100 т/ч, В-650 мм, L-4700 мм	1 шт.	Конвейер желобчатый трёхроlikовый, лента шевронная (угол наклона 20 град)
6	Желоб подачи в норию	Металлоемкость определяется после проработки КД	1 шт	Изготавливается по месту
7	Элеватор ленточный	P-100 т/ч, Н- 18000 мм Ковши полимерные Устройство плавного пуска	1 шт.	
8	Перекидной клапан двухсторонний	Система управления пневматическая	1 шт.	
10	Наддозаторный бункер с опорными конструкциями	10 м куб	2 шт.	Датчики, фильтр рукавный, вибратор
11	Дозатор ДН-1000 Б	Бункерное взвешивание	1 шт.	
12	Пластинчатый отводящий транспортер для мешков Би-Бег	Длина 6 м, Ширина 1100мм	1 шт.	

13	Дозатор АД-50-РКЗ-10	Фасовка в клапанный мешок	1 шт.	
14	Отводящий транспортер	Длина – 4 м., ширина 600 мм.	1 шт.	

Учитывая особенности эксплуатации и агрессивность минеральных удобрений, можно изготовить оборудование на выбор Заказчика: с трактом прохождения продукта из нержавеющей стали или покрытием ХС красителями.



Для детальной проработки технического задания и привязки оборудования к конкретной производственной площадке наши специалисты выезжают на объект Заказчика и после обследования территории нами будут предложены на согласование несколько вариантов технологической схемы расположения оборудования для дальнейшего выполнения комплекса проектных работ, изготовления оборудования, работ по его монтажу и запуску в эксплуатацию.

Управление технологическим процессом может осуществляться со шкафа управления (ШУ), монитора компьютера (АРМ) или интерактивной программируемой панели (ПО).