

№ _____ от __апрель 2016__ г.



Комплекс фасовки холодного асфальта

Исходные данные:

Производительность, мешков/смену - 1000

Продолжительность смены, час - 7

Вес одного мешка, кг - 25

Объемный вес материала, т/м³ - 1,4

Краткое описание технологического процесса

Холодный асфальт при помощи фронтального погрузчика загружается в бункер, на разгрузочном отверстии которого установлен винтовой питатель. Оператор вручную устанавливает полиэтиленовый мешок. Включение и выключение подачи материала производится при помощи специализированных кнопочных постов на пульте управления.

Производительность подачи материала регулируется с помощью частотного преобразователя.

На выходе винтового питателя установлен тензометрический весовой дозатор, при помощи которого осуществляется контроль дозированного наполнения мешка. Пределы загрузки задаются оператором с помощью весового контроллера. Дозатор работает в режиме «грубо-точно», т.е. при необходимости точной досыпки материала питатель с помощью частотного преобразователя автоматически переходит на меньшее число оборотов, а при достижении заданной массы шнек отключается.

Заполненный мешок поступает на запаивание, которое происходит в согласованном движении с конвейером, а затем укладывается на поддон. Поддон устанавливается на стол упаковочной машины с поворотным столом для обмотки груза стретч-пленкой. После окончания упаковочного цикла продукция отправляется на склад.

Перечень оборудования комплекса фасовки холодного асфальта

1. Бункер - 1 шт.
2. Питатель винтовой - 1 шт.
3. Дозатор для фасовки продукта в полиэтиленовый мешок - 1 шт.
4. Транспортёр для отвода мешков - 1 шт.
5. Запайщик напольный - 1 шт.
6. Паллетоупаковщик полуавтоматический - 1 шт.
7. Шкаф управления (в т.ч. преобразователь частоты, процессор дозирования)

Стоимость оборудования, согласно схеме 308400,00 грн. с НДС.

При необходимости линия может дополнительно доукомплектовываться компрессором подачи воздуха.

*Схема установки оборудования
для фасовки асфальта*

